

Tillbehör

Nedanstående är endast en liten information om användningsområdet. Efterhand kommer ni att upptäcka hur enkelt det är att slipa och de stora möjligheter som finns med dessa tre tillbehör.

Slipstöd för stämjärn, hyveljärn, saxar, liar, yxor mm.
Genom att flytta nr 2 framåt eller bakåt erhåller ni olika slipvinklar. Framsidan på nr 1 anhållet skall vara ca 2 mm över slipstenen.



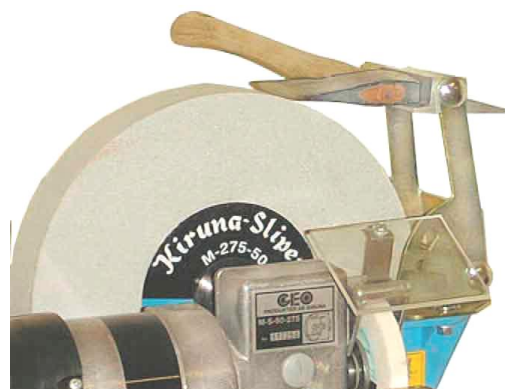
Efter inställning av önskad slipvinkel, dra åt de tre skruvarna så att slipstödet blir stabilt. Så här utför ni slipningen av verktygen.



Om du skall slipa en yxa eller något liknande vrid anhållet nr 1 ett halvt varv.



Placera yxan enl. bild. Justera slipvinkel genom att förflytta nr 2 dra fast skruvarna och slipa. När du slipat ena sidan vänd bara på yxan och slipa den andra sidan.

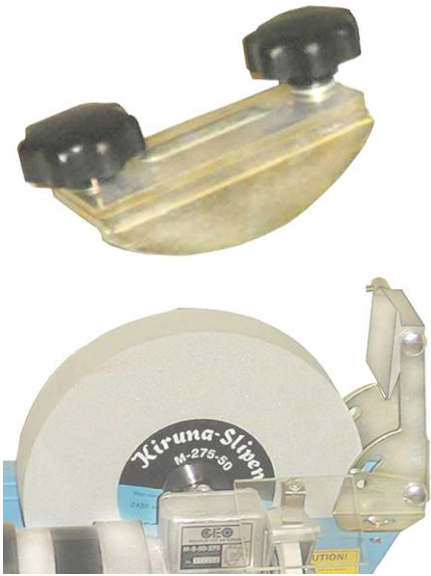


Så här vrider du anhållet nr 1 om du skall slipa verktyg med stor eggvinkel. Exempelvis olika typer av saxar. Kom bara ihåg att dra fast skruvarna ordentligt.

Slipjigg för Stämjärn, hyveljärn, skölpar, svarvstål mm.
Denna slipjigg är ett bra hjälpmedel för alla. Det går mycket fortare att slipa och vill man ta upp verktyget och titta på resultatet och sedan fortsätta så får man tillbaka verktyget på samma ställe. På så sätt slipper man en massa fasetter på slipfasen. Den är också användbar för många typer av verktyg.

Så här vrider du anhållet nr 1 när du använder dig av slipjiggen.

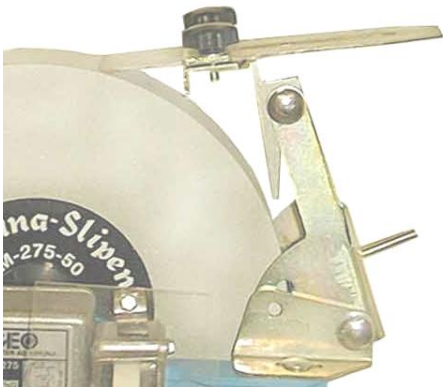
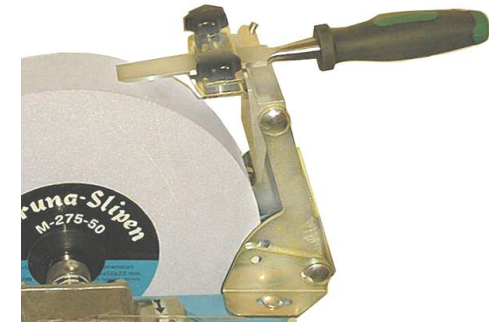
Så här monterar du slipjiggen på verktyget.



Så här slipar du sedan verktyget. Kom ihåg att jiggen skall vara mellan anhållet och slipstenen enl bilden.

Så här monterar du jiggen på ett hyvelstål.
Som du ser så har jag vridit jiggen ett helt varv jämfört med stämjärnet. När man slipar ett hyvelstål måste man komma ihåg att runda det något. Anledningen till detta är att slippa de ränder som annars skulle bildas av de skarpa kanterna på hyvelstålet.

Börja med att slipa hyvelstålet rakt. När du är färdig vrid hyvelstålet lite gran åt varje sida och du får då den lilla brytning av kanterna som är tillräckligt för ett bra resultat.





Slipjigg för knivar, hovslagarjärn, isborrskar och korta skär. mm.

Skruva fast verktyget enl bild, kontrollera att verktyget sitter rakt i jiggen.



Placera slipjiggen på slipstenen enl. bild. Slipa ena sidan, vrid därefter både kniv och slipjigg ett halvt varv och slipa den andra sidan.



Till Kiruna-Slipen finns också en avrivare för justering av slipstenen. Börja justeringen från en kant till mitten därefter från den andra kanten mot mitten. Detta för att undvika urflisning.



Rätt arbetshöjd med ett stabilt stativ är en bra förutsättning för ett lyckat arbete.

Vad är slipning? Slipning är en spånavskiljande bearbetning, där ett eller flera slipkorn tränger in i arbetsstycket och avskiljer spån.



I slutet av slipningen bildas en råegg. Man känner det lätt med fingret eller ser det på slipvattnet som en liten krusning. Man måste alltid ha en råegg för att få en skarp egg. Men observera att råeggen måste vara tunn och liten för att den skall vara lätt att bryna bort.

Råeggen uppkommer när trycket från slipkornen blir större än vad det tunna stålet kan motstå, det - böjer sig uppåt.

Mätning och inställning av slipstöd



I ditt arbete kommer du att ha behov av olika eggvinklar. Mer om detta kan du läsa på vår hemsida, där finns också en del tips om slipning och bryning. Men du frågar dig säkert, vad har mitt verktyg för vinkel? Det är mycket enkelt, du har säkert en gradvinkel, om inte så finns det mycket billiga att köpa. Placera verktyget i vinkeln. Håll det mot ljuset så att du ser att vinkeln är rätt inställd och läs av. På detta sätt kan du prova ut lämpliga eggvinklar för det material du arbetar med.

Vi ska då gå vidare och se hur du lätt kan ställa in slipstödet. Ta en blyertspenna och rita en lång lodrät linje från centrum på axeln till högsta punkten på slipstenen. Ställ in spetsen på anhållet ca 52 mm från den lodräta linjen, spetsen på anhållet ska vara ca 2 mm över slipstenen. Gör en provslipning på ett stämjärn och kontrollera eggvinkeln, justera måttet 52 mm tills du får en eggvinkel på 24°. Rita sedan de korta strecken från spetsen på verktyget och spetsen på anhållet mot centrum och till slut lägger du något på anhållet och ritat den nästan vågräta linjen. Efter att du provat olika alternativ, så bör det du ritat bytas mot lite mer beständigt för att finnas kvar.

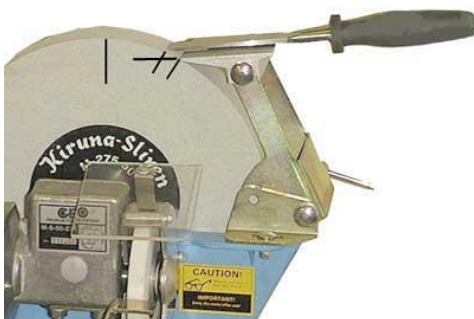
Ovan har jag beskrivit två alternativ. Det första ett mått från den lodräta linjen 52 mm till spetsen på anhållet. Måttet 52mm varierar ju efter den eggvinkel du vill ha.

Det andra är var anhållet skall vara för att få en viss vinkel. Eggvinkeln kommer att variera lite men har ingen praktisk betydelse

När du använder jiggarna, skall du mäta från spetsen på verktyget till den lodräta linjen. Det måttet varierar från 10 mm för knivar till 45 mm för yxor. Som du ser är det enkelt att på detta sätt märka upp på slipstenen, de vinklar du vill ha på dina verktyg.

Det tredje alternativet är att du tänker dig slipstenen som en klocka. Rita den långa lodräta linjen enl. ovan. Rita därefter in hel och halvtimmar till max halv tre. För önskad vinkel, så ställer du in egget på 10 över 12 för en kniv eller kl. 1 för stämjärn osv.

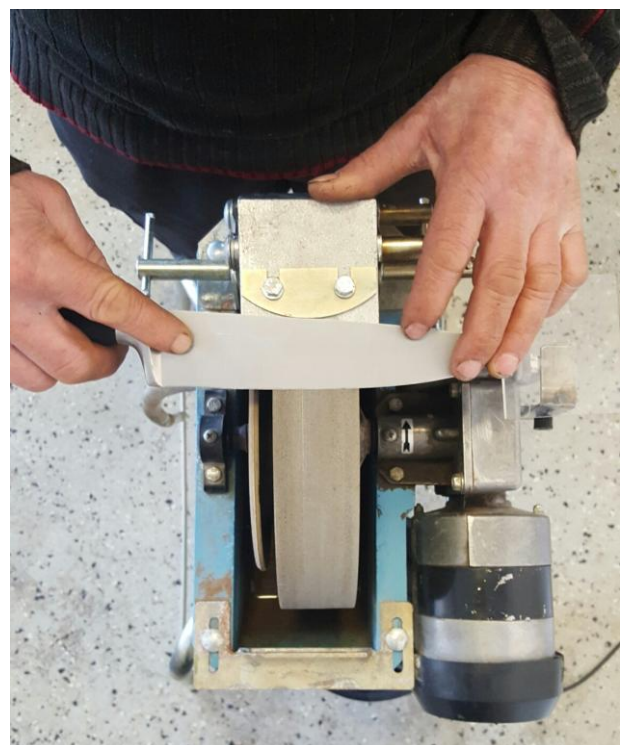
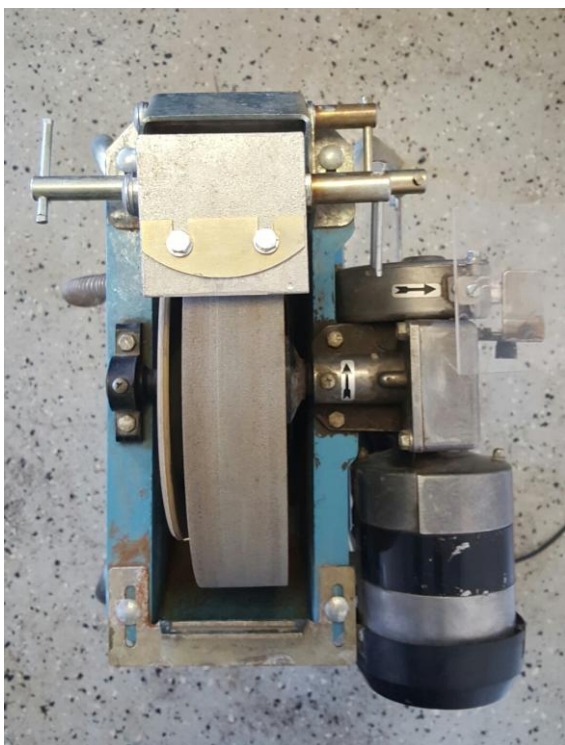
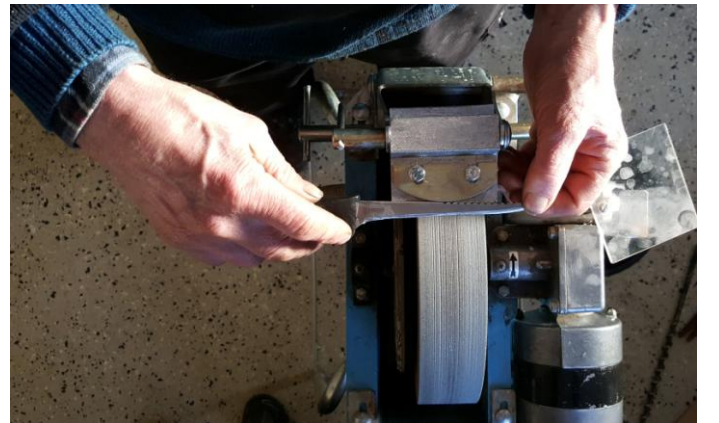
Alla tre förslagen har fördelar mot varandra men prova dig fram och se vad du bäst tycker om. Det är inte nödvändigt att rita på slipstenen, till att börja med kan lika gärna sätta en bit tejp och rita på den.



På slipstödet finns 3 skruvar, dessa kan du lätt flytta om som du tycker. Exempelvis får man bättre plats om man vrider den nedre långa skruven så att vingmuttern kommer på sidan där lilla slipskivan är.

Vi utvecklar efterhand nya tillbehör och vidareutvecklar våra slipinstruktioner, för att du ska få del av dessa bör du besöka vår hemsida www.geoprodukter.se

Med vänliga hälsningar Gunnar Olovsson





Om stenen har blivit oval. Kan du lätt återställa den med en målarströpa.
Stålet bör helst vara av hårdmetall. Se till att stenen är torr innan man börjar.

